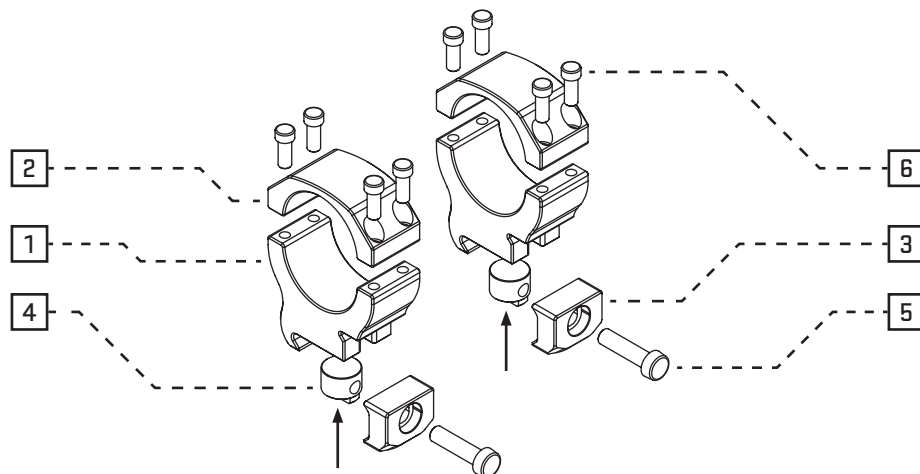




ANELLI MCS™ MANUALE

PARTICOLARI

1	BASE ANELLO	× 2
2	COPERCHIO	× 2
3	MORSETTO	× 2
4	INSERTO	× 2
5	VITE M5×20 T25	× 2
6	VITE M4×10 T15	× 8



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Compatibili con guide a standard 1913, NATO e Weaver
- Inserto di serraggio in acciaio zinco-nichelato e sigillato
- Ricavati dal pieno di alluminio 7075-T651
- Anodizzazione dura (MIL-A-8625 TYPE 3)

ISTRUZIONI D'INSTALLAZIONE

1. Preassemblare il gruppo morsetto (FIG.A) avvitando parzialmente la vite M5 nell'inserto.
2. Facendo riferimento all'esploso, inserire il gruppo morsetto nella base anello, posizionare l'assieme ottenuto sulla guida, infine farlo scivolare verso la volata portando in battuta il dente dell'inserto sulla stessa (FIG.B).
3. Puntare la vite M5 mantenendo in posizione anello e morsetto.
4. Assicurarsi di rivolgere lo smusso maggiore del morsetto verso il basso. A seconda del campo applicativo, applicare la seguente coppia alla vite M5: **6 - 8Nm [53.1 - 70.8 in-lb] (non superare).**
5. Posizionare l'ottica sugli anelli, quindi avvitare i coperchi puntando le viti M4 (FIG.C).
6. Garantirsi un'appropriata distanza focale e livellare l'ottica.
7. Assicurarsi di avere la stessa luce su entrambi i lati dell'anello (FIG.D), quindi applicare la coppia suggerita dal produttore dell'ottica alle viti M4, in ogni caso non superare 3Nm [26.5 in-lb].

FIGURA A

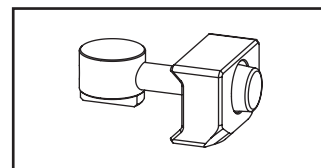


FIGURA B

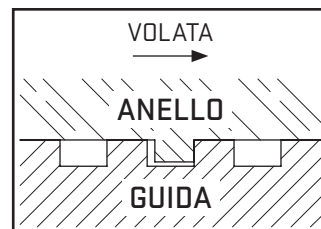


FIGURA C

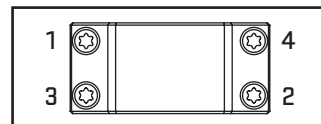
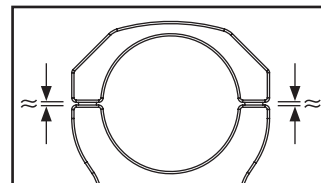


FIGURA D



UTENSILI RICHIESTI



CHIAVE DINAMOMETRICA
INSERTI T15 E T25



GIRAVITE
INSERTI T15 E T25

ATTENZIONE

NON È CONSIGLIATO IL MONTAGGIO SU GUIDE IN ALLUMINIO CON SCASSO CENTRALE
NON APPLICARE FRENAFILETTI ALLE VITI
CONTROLLARE PERIODICAMENTE LA COPPIA DI SERRAGGIO

